



La Línea Ecoestrato incluye tres tipos de pisos:

- **Multiestratos**
- **Multiestructurados**
- **Multilaminados.**

Los pisos de la línea Ecoestrato están contruidos por dos componentes: una capa de madera tropical y una base constituida por un compensado de pequeñas tablillas de madera (aprovechamiento de los residuos de madera) o bien por un compensado fenólico de alta densidad.

MULTIESTRATO

Estos pisos están contruidos por una lámina en madera maciza de 4/5 y 8 mm. Su base está realizada con recortes de madera maciza cruzados, lo cual garantiza una gran estabilidad al piso.

Características:

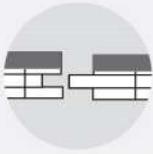
- Los Pisos Multiestrato están contruidos por 9 capas de barniz de óxido de aluminio y secados en equipos especializados con rayos ultravioletas.
- Pueden ser usados 24 Hrs. después de haber sido instalados.
- Su mantenimiento es muy simple y no necesita cera.

LÍNEA ECOESTRATO

MULTIESTRATO



9 capas de barniz



Sistema de encastre



Lámina y base en madera maciza



MEDIDAS

Lámina de 4 – 5 y 8mm y base (en madera maciza).

PISO PREFINISHED

18 x 195 de 280 a 2230 mm

JATOBÁ, SUCUPIRA, CUMARU, PEROBINHA, IPÊ, GUAIVIRA, ROBLE

18 x 140 de 280 a 2230 mm

JATOBÁ, SUCUPIRA, CUMARU, PEROBINHA, IPÊ, GUAIVIRA, ROBLE

15 x 140 de 280 a 2230 mm

JATOBÁ, SUCUPIRA, CUMARU, IPÊ, CABREÚVA, GUAIVIRA, MUIRACATIARA, ROBLE

11 x 100 de 280 a 1400 mm

CUMARU, PEROBINHA, SUCUPIRA, AMÊNDOLA, JATOBÁ, CABREÚVA, ROBLE

SUPER PARQUET MULTIESTRATO (Piso Prefinished)

18 x 100 x 600 mm

SUCUPIRA, CUMARU, PEROBINHA, IPÊ

Algunas pruebas a las que el piso "Ecostrato" es sometido:

- **Resistencia al impacto:** mide las hendiduras de un piso que normalmente es ocasionado por la caída de objetos pesados o tacos de calzados femeninos. Muchos pisos usan láminas de baja densidad haciendo que el piso se dañe fácilmente.
- **Test de abrasión:** mide la resistencia del barniz, es decir, cuánto resiste el barniz al desgaste ocasionado por el uso diario.
- **Prueba de adherencia del barniz:** mide la adherencia del barniz a la madera, o sea, verifica si todas las capas de barniz están perfectamente adheridas entre sí y al piso a fin de evitar su desplazamiento.
- **Prueba del encolado:** verifica la calidad del encolado de piso. Algunas piezas de los lotes de producción son inmersas en agua durante cuatro horas y después son colocadas unas dieciséis horas en la estufa. Este proceso se repite unas tres veces y su propósito es simular tres inundaciones del piso.
- **Control de humedad:** chequea la humedad final real del piso acabado.
- **Contenido de formaldehído:** el formaldehído se utiliza como componente de los adhesivos utilizados en la producción de los pisos. Esta prueba mide la emisión de este producto por el piso.

Especies de Madera Disponibles

